発行/アサヒ装設株式会社 〒924-0017 石川県白山市宮永町1863-1 TEL 076(275)8159 www.hicook.com 2019年 4 月号

ばバランスが取れます。しかし、投資した資産を即座に半分にすることは不可能です。 社式も色鮮やかになりつつあります。 今年も新入社員が入社してきました。 日本の人口が本格的な減少傾向へ向かう中、 年齢や国籍、 人口が半分になると全ての活動を半分にすれ 学歴、 職歴まで様々な人々が集い、

入

不足も重なり、自然と廃業か海外進出かの択一に迫られます。

先ずはTV放送からグローバル化を図って欲しいと思います。

FEN ラジオ放送。あれから日本は英語放送という面ではあまり進歩していないようです。

国の垣根を超えたまさにデータの争奪戦です。

東西冷戦のような軍事用語ではなく、経済バランスの戦争

学生の頃聴いていた英語の

海外では実に様々な国の放送が放映されてます。データの争奪戦に遅れないよう、日本も

だそうです。

新冷戦という言葉を聞きます。

新生活への課題

コラム より早くより遠く HI-COOKING 変わりゆく食品自給 **PRODUCTS**

リモートメンテナンスシステム



1〜4の通信技術

2G:無線通信がアナログから なった。 イヤレス化して音声通信が可能に **1G**:アナログ通信で電話をワ

しめるようになった。 世界規格となり、動画や音楽が楽 3 G:パケット通信の高速化で ルが出来るようになった。 デジタルになり、携帯電話でメー

SNS等が全盛になった。 4 G:超高速のデータ通信に音 .を載せる事が可能になり、

> と速度の変化で急激に変化した。 この様に人々の生活は通信方式

5Gの大きな特徴

5分かかる物が3秒で出来る 画をダウンロードするのに現在は られている。自動車で言えば道幅 イメージだ。 である。あるいは、2時間の映 が10mから1Kmになる感じ Gの 100 倍程度になると考え 5Gの時代では通信速度が4

通信が可能になる。

広がる利用価値

【 ↑ 1 狭い空間での利用

2G

2.4kbps~

28.8bps

ボットが組立から梱包・包装まで 期待される。組立工場内では口 を行うようになる。 はロボット同士が製品の受け渡し が独立した状態である。これから を行うようになったが、それぞれ 特に狭い空間での通信に効果が

工場は人件費の安い場所にある必 ここから見える未来像は、

1G (第1世代)

(アナログ)

世界的に後れを取った日本が再び

光を浴びる事を期待したい。

でも高い安全性が保てる。 術や診療が可能になる。自動運転 の中や遠隔地の診療所での遠隔手 る事になる。移動している救急車 たかのようにアンサンブルが組め いる人達が、あたかも一堂に会し い。例えば様々な場所で演奏して タイムラグ・時間差が発生しな

■多接続性

考えられている。これにより、家 これが 100万台となるように 約6万台の端末を接続出来たが、 は 1 平方キロメートル当たりに やイベント会場でも快適なデータ 通信が可能である。スポーツ観戦 庭内に10T機器が幾ら増えても 同時に接続出来る端末は、 従来







1GBPS ~ 50Gbps

50Mbps~1GBPS

になるだろう。

審判もより正確に判断出来るよう 像を楽しめることが可能になる。 ことで、同時に数方向化からの映 ら放映される映像が同時性を持つ

スポーツ観戦でもマルチ画面か

◆ 2 遠い世界への展開

4G

だろう。

流通の時間を節約する事を目指す で、消費地に近い所に工場を作り、 多品種少量生産が可能となるの

要がなくなる事だ。フル自動化の

384kbps(CDMA2000) ~ 14Mbps(HSPA) ~ 110Mbps(LTE)

3G

世界基準に遅れを取るまい

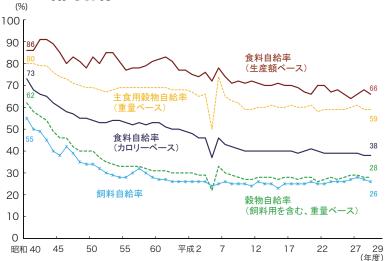
る。日本でも2020年の東京 や地域の通信技術に携わってい 電話各社が動き始めている。ガラ のが中国の「ファーウエイ」だ。 ケーと言われた携帯電話の開発で オリンピックに向けて国内の携帯 この 5G 技術の最先端を行く 現在では世界170カ国の国

り、誰かが自分を見ている、又は 監視されている世界がくるかも知 る。一番恐ろしいことは「Aー ターによる人々の行動把握」であ との組み合わせによるコンピュー 隔操作で手術が出来る様にもな 世界的な名医が世界の国々で遠

http://www.hitachi-systems-ns.co.jp/column/125.html



HI-COOK



バランスを保ってきた。 ダウン きく分類される。 野菜は路地野菜と施設野菜に大 本の国土の特徴 か な供給を担ってい と呼ばれる方法で需要供給 が出来ない野菜は 7 29 (年度) 稲作ほどコスト

賄えて 国内の 自 I給率 食料の国内生産が減少している。 だ。 いるかを示す指標が、 食料消費が国産でどの程度 その切り口 によっ 食糧 7 Ħ



る。 ころへ渡されていく。 育つ時期にはかなりの幅が存在す に標高が低いところから高いと は日本の南から北に、

路地

から施設

かし、

それでも通常の路地

同じ原 での栽 と出荷時期も同じだけずれること 上に引き継がれる。 先に野菜栽培を始めると、 になる。 陸 国 つまり、 培が順に始まる。 東北・ 兀 理で下から栽培が始まり、 これにより、 国 気候が温暖な九州が一足 北海道と寒冷な地域 近畿・中部・関東・ すると、 全国が同じ 標高差も その後、 自然

をピンポイントに狙って出荷する

大きな利益をあげる事に

た

中

幅が狭い国土では、 その為に生産地リレーのバト 路地野菜が そして同

時 給過剰」 期に出荷してしまうという を回避することになる。

供

■飼料自給率

■品目別自給率

例えば、小麦の場合は

各品目毎に重量ベースで算出している。

■カロリーベース総合食糧自給率

平成 29 年度 国産供給熱量

■生産額ベース総合食料自給率

重量を金額に換算した数字である。 平成 29 年度 食料の国内生産額

重量を供給熱量に換算して合計した値で、

(924kcal)/供給熱量 (2,445kcal)=38%

日1人当たりの供給熱量を表示している。

「農業物価統計」の農家庭先価格等に基づき、

(10.8 兆円)/国内消費仕向額(16.6 兆円)=65%

品目別自給率=国内生産量/国内消費仕向量

国内生産量 90 万トン / 国内消費仕向量 660 万トン= 14%

畜産業に仕向けられる飼料の内、国内で賄われているかを示す数字。 純国内産飼料生産量

(650 万 TDN トン)/ 飼料需要量 (2,460 万 TDN トン) = 26%

する時代になってきた。 などが都心部を中心に店舗を拡大 始め、 あっという間にビジネスは成 てい 可能になった事が大きいだろう。 海外の冷凍食品専門のスーパー る。 ネット通販など販路を 使い勝手が良 いとな る

10位

にんにく

海外から狙 性地リレ 一の隙間 われ

が左記の表である。

南北に長

に

「産地リ

もなる。 ことで、

色々な自給率が存在している。

これらの推移をグラフにしたの

が急速に影響を及ぼしている。 械化でコストダウンが計れない野菜 産 節変動と高齢化による人手不足 かし日 一本では、 温 暖化により

7%

市場に、

世界規模で見れば、 内でも北と南の気温差はあるが を利用して参入してきた。 に冷凍野菜から生鮮野菜での輸入 た時期を狙って栽培をしている。 海外からこの産地間リ その地域が、 を研究し、 さらに寒暖差 自国にあっ 日本の産 日本国 特 広

が広がる。

間リレー

2016年野菜輸入量ランキング 1 位を 100% とした割合 順位 野菜名 輸入量 1位 玉ねぎ 27万9,021トン 100% 2位 かぼちゃ 11万6,592トン 42% 33% 3位 にんじん・かぶ 9万2.430トン 4位 5万5,418トン 20% 5位 ごぼう 4万9,045トン 18% 15% 6位 パプリカ 5万488トン 7位 じゃがいも 2万8,595トン 10% 8位 ブロッコリー 9% 2万6,009トン 9位 キャベツ 2万3,739トン 9%

生鮮オクラ輸入量の推移 冷凍オクラ輸入量の推移 (トン) (トン) 7,500 2.500 2,000 5,000 1 500 1,000 2,500 500 26 (年) 平成19 20 23 21 22 24 25 平成19 20 21 22 23 24 25 26 (年) 資料:農林水産省「植物防疫統計」

野菜だ。

施設野菜も基本的には そこで活躍するのが施設

産

てくる。

菜ではカバーしきれない

時期が

地

間リ

レーに則る方がコストは低

く抑えられるが、

品薄になる時期

2万597トン



HI-COOK ナンスシステム(HRMS) 電気トラブルに強い味方が登場

IoT や AI で機械は自動化が普及しています。

24 時間稼働が可能となりつつも、

日本では労働力不足で外国人技能実習生の活用や

海外生産も視野に入ってきました。

だからこそ、なお一層安全第一となり

各所に色々なセンサーを装備しています。



問題発生

→故障した時のトラブル箇所を特定。

<mark>→運転時の各種機器作動</mark> data を収集し異常をチェック。 ケンス回路を修正して運転状況を改善。

発生の前に



リモートメンテナンスシステム

石川県からネットワーク回線を 利用して調理機器を診断&調整します。

HI-COOK グループ 拠点紹介リレー

第4回 福岡営業所(福岡県大野城市)

事務所は福岡市の南に隣接する大野城市にあり、 九州自動車道太宰府インターチェンジ、JR、福岡空 港にも近く、交通のアクセスが非常に良好です。車 で 15 分ほど足を伸ばせば、年間に約 1000 万人の 参拝者が訪れる、学問の神様で有名な太宰府天満宮 があります。福岡営業所は少数精鋭の営業チームで、

九州・沖縄を主たる営業エリアとして毎日忙しくお

客様の所へ飛び回ってい ます。オフィスは営業マ ンが不在の時も多いです が、和気あいあいとした 明るい雰囲気です。



アサレ装設株式会社

本社・工場 水島研究所 東京営業所

TEL 076(275)8159 TEL 076(277)8159 TEL 03(3453)8159

TEL 06 (7662)8159 大阪営業所 福岡営業所 TEL 092(574)1802 〈代理店〉

北海道地区(有)ヤスダ 東北地区(有)明恒装設

千葉地区(株)京葉フーズマシーン TEL 043(262)8466 静岡地区(株)SK システム TEL 054(281)8581

TEL 011(785)1768 TEL 022(363)2521

〈関連会社〉 (株)HI-COOK 韓国アサヒ装設(株) HI-COOK (Thailand) Co.,Ltd. Asahi Sosetsu(Thailand)Co.,Ltd.

TEL (+81) 76 (293)8159 TEL (+82) 31(695)7911 TEL (+66) 2(136) 3180 TEL (+66) 2(136) 7487